

## GEBRAUCHSANLEITUNG

### ANGUSSFÄHIGE CERAMICOR® GOLDKAPPEN

#### Indikation:

Angussfähige Goldkappen werden in der Regel für festsitzenden Zahnersatz (zementiert und/oder verschraubt) auf Implantaten verwendet. Ihr Zweck ist sicher zu stellen, dass die Passung mit dem Implantat exakt ist.



Artikelnummer



Verwendbar bis



Chargennummer



Achtung! Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisung



Nicht wiederverwendbar

## Anguss-Spezifikationen

### Angiessen an Ceramicor®

Ceramicor ist eine nicht oxidierende Edelmetall-Legierung, die sich zum Angiessen nur mit Edelmetall-Legierungen eignet.

Geeignete Edelmetall-Legierungen sind:

- Gold + Platinmetall Legierungen mit einem Mindestgehalt an Gold + Platinmetallen von 25%
- Palladium-Basislegierungen mit einem Mindestgehalt an Palladium von 50%
- Die Liquidustemperatur der Edelmetalllegierungen darf nicht höher als 1350°C sein
- Die Edelmetalllegierung darf mit einer maximalen Giesstemperatur von 1500°C aufgeschmolzen werden

Ceramicor® darf mit NEM-Gusslegierungen nicht angegossen werden, weil Gold mit Nickel und Cobalt eine drastische Senkung des Schmelzintervalls (1400-1490°C) bewirken. Bei der Verwendung von Ceramicor® Goldkappen für Metallkeramik-Restaurationen ist auf eine ausreichende Überschichtung durch das Anguss-Metall zu achten. Es wird darauf hingewiesen, dass nur hochgoldhaltige und höchst korrosionsbeständige Legierungen verwendet werden dürfen, um jegliche Korrosionsgefahr auszuschließen.

Die ist notwendig, damit der WAK-Wert der Anguss-Legierung bei dem Aufnehmen der Keramik zum Tragen kommt. Andernfalls treten unweigerlich Risse und Sprünge in der Keramik-Verblendung und Abplatzungen auf. Die notwendige Schichtstärke ist abhängig von der WAK-Wert-Differenz der Anguss-Legierung und Ceramicor®. Die Anguss-Schicht sollte aber immer ungefähr 0,3 mm dick sein.

### Technische Daten – Ceramicor®

TECHNISCHE DATEN				
Legierung: Ceramicor®			Hersteller: Cendres&Métaux SA / Biel	
Zusammensetzung:	GOLD	PLATIN	PALLADIUM	IRIDIUM
	60%	19%	20%	1%
Farbe: weiß			Spezifisches Gewicht g/cm <sup>3</sup> : 17,5	
Schmelzbereich: 1400 – 1490°C				

		Guss
Elastizitätsmodul	GPa	136
Vickers Härte	HV5	215
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	µm/m-°C	11,9
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	µm/m-°C	12,2
Zugfestigkeit (Rm)	MPa	>750
0,2% Dehngrenze (Rp 0,2%)	MPa	>650
Bruchdehnung		>2%

## Information zu Verpackung und Sterilität

Die angussfähigen Goldkappen werden in doppelter Reinverpackung geliefert.  
Sie sind nicht wieder verwendbar.

Sterilisieren Sie die Komponenten im Autoklaven. Verwenden Sie eine validierte und systematisch kontrollierte Sterilsationsmethode, die den Anforderungen des ISO-Standards 13683:1997 entspricht. (Sterilisation von Produkten der medizinischen Versorgung. Anforderungen an Validierung und Routinekontrolle von Sterilisation mittels feuchter Hitze in Einrichtungen des Gesundheitswesens).

Parameter für die Sterilisation:

Temperatur:134°C, Druck 2 atm, Zeit: 20 Min.

Der Autoklav sollte eine Vorrichtung besitzen, durch die die Luftpolster, die bei der Sterilisation entstehen, entfernt werden.

### **ACHTUNG:**

**Die Verpackung eignet sich nicht für eine Sterilisation im Autoklaven.**

*Achtung: Die Sterilisation sollte durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden, unter direkter Aufsicht eines Arztes und unter Verwendung von regelmäßig kalibriertem und sich in einwandfreiem Zustand befindenden Sterilisationsgerät.*